

INSIGHTS

JUBILÄEN

30 JAHRE RICO & 200 JAHRE SEMPERIT

TOP LINE & SMART LINE

WERKZEUGBAU PRODUKTLINIEN

ISO 13485

NUN AN ALLEN PRODUKTIONSSTANDORTEN



Silicone Excellence Inside

DAS MAGAZIN DER RICO GROUP

Ausgabe 2024

INHALT **AUSGABE 2024**

03	EDITORIAL
04-05	SEMPERIT: 200 JAHRE SEMPERIT
06-07	RICO: 30 JAHRE RICO
08	SIMTEC: ERWEITERUNG FIRMENGELÄNDE
09	SIMTEC: LSR-TECHNIKERTeam
10-11	RICO GROUP: PEOPLE IN MOTION
12	HTR: SERVICE CENTER TEAM
13	SIMTEC: LSR-MIKRO-SPRITZGUSS FÜR HOHE STÜCKZAHLEN
14-15	RICO: SMART LINE & TOP LINE
16	SILCOPLAST: 3D DRUCK
17	SILCOPLAST: PHACO SLEEVES
18	RICO: ZERTIFIZIERUNG ISO 13485
19	HTR: SERIENPRODUKTION IN DER WÄRMEBEHANDLUNG
20	UNSERE JUBILARE: RICO GROUP SAGT DANKE
21	RICO GROUP: UNSERE MESSEN UND KONFERENZEN
22-23	FLASHLIGHTS: NEUES AUS DER RICO GROUP

Impressum

INSIGHTS Das Magazin der RICO GROUP. Herausgeber: RICO GROUP GmbH, Am Thalbach 8, A - 4600 Thalheim bei Wels, Österreich Tel.: +43 (0) 7242 76 460 E-Mail: office@rico-group.net, www.rico-group.net. Verantwortlich für den Inhalt: Markus Landl MBA, Redaktion: Stefanie Bernegger, MA, Bildnachweis: RICO, RICO GROUP, SIMTEC, SILCOPLAST, HTR Druck: RICO GROUP, Art Direction und Layout: RICO GROUP. Der Nachdruck für das gesamte Magazin oder Auszüge ist genehmigungspflichtig.

Aus Gründen der Lesbarkeit wird im Magazin INSIGHTS darauf verzichtet, geschlechtsspezifische Formulierungen zu verwenden. Soweit personenbezogene Bezeichnungen nur in männlicher Form angeführt sind, beziehen sie sich auf Männer und Frauen in gleicher Weise.



INSIGHTS EDITORIAL



Liebe Kolleginnen und Kollegen, Wegbegleiter und Partner der Rico Group.

Sie halten hiermit unser frisch gedrucktes Insights Magazin in den Händen, das Jahr 2024 ist voll im Gange und wir möchten die Chance nutzen, um eine erste Bilanz zu ziehen in diesem konjunkturell schwierigen Jahr. Man könnte meinen, es handle sich seit mittlerweile über vier Jahren an eine Aneinanderreihung verschiedener Krisen, die Unterbrechung der Lieferketten im globalen Warentransfer über die Covid-19 Pandemie bis zu zwei unsäglichen Kriegen, welche die Welt mittlerweile viel zu lange in Atem halten.

Für die RICO Group und ihre Produktionsstätten in Österreich, der Schweiz und den USA haben diese externen Einflussfaktoren zu verschiedenen Herausforderungen geführt, welche durch eine exzellente Teamleistung auch erfolgreich gemeistert werden konnten – DANKE dafür an die gesamte Mannschaft, dass der RICO-Spirit auch in schwierigen Zeiten zu spüren ist.

Das Jahr 2024 startete wie 2023 geendet hat, mit einer Konsolidierung der Märkte nach diesen volatilen Jahren. Einerseits haben die Abrufe in den LSR Produktionen in Österreich, der Schweiz und den USA eine Bodenbildung im Jahr 2023 erreicht. Wobei davon ausgegangen wurde, dass die Abrufe im Jahr 2024 steigen würden, was sich bisher auch bestätigt hat. Zusätzlich werden aktuell wichtige Neuprojekte in die Produktion übergeführt, was diesen Wachstumspfad auch weiterhin bestätigt.

Ein etwas differenziertes Bild lässt sich aktuell im Neuprojektgeschäft und somit für unseren Werkzeugbau in Thalheim zeichnen. Nach einem starken Jahr 2023 sehen wir seit Frühjahr 2024 eine deutliche Zurückhaltung in der Vergabe von Neuprojekten. Es spiegelt auch sehr direkt die Zurückhaltung von Kunden unserer Business Units wider, Investitionsausgaben zu tätigen. Dies hat durch eine sehr hohe Fixkostendeckung im Werkzeugbau einen deutlichen Effekt, was die Ergebnislage sehr negativ beeinflusst hat. Nichtsdestotrotz glauben wir fest daran, dass die umfassende und kontinuierliche Analyse unserer Kostenstruktur uns gestärkt aus der aktuellen Krise herauschreiten lässt und unsere Konkurrenzfähigkeit deutlich erhöhen wird. Für die Zukunft wird es essenziell sein, ein viel umfassenderes Bild über unsere internen Daten, Fakten und Prozesse zu zeichnen, um als Projektorganisation schneller und effizienter Entscheidungen treffen zu können.



Wolfgang Neubauer (Director Finance), Thomas Aichberger (CEO)

Ein weiterer entscheidender Schwerpunkt liegt auf der Stärkung der Kundenbeziehungen. Wir setzen auf eine enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden, um deren Bedürfnisse besser zu verstehen und maßgeschneiderte Lösungen anzubieten. Eine starke Kundenbindung ist ein wesentlicher Faktor für unseren langfristigen Erfolg und die Stabilität unserer Unternehmen. Zudem verfolgen wir eine Strategie der Diversifizierung der Märkte. Um Risiken zu minimieren, erweitern wir unser Marktportfolio kontinuierlich und erschließen neue Geschäftsfelder.

Unser Ausblick

Trotz der wirtschaftlichen Herausforderungen blicken wir mit Zuversicht in die Zukunft. Wir sind überzeugt, dass wir mit unserer strategischen Ausrichtung und dem Engagement unserer Mitarbeiter in der Lage sind, die aktuellen Widrigkeiten zu überwinden und gestärkt daraus hervorzugehen. Unsere Fähigkeit, uns anzupassen und innovative Lösungen zu entwickeln, wird uns helfen, neue Chancen zu identifizieren und zu nutzen.

Wir danken Ihnen, unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern, sowie unseren Kunden und Partnern, für Ihr Vertrauen und Ihre Unterstützung.



200 years

SEMPERIT

EXPERIENCE FOR TOMORROW

Seit rund einem Jahr ist RICO ein wichtiges Mitglied der Semperit-Gruppe, einem globalen Pionier für hochwertige Elastomer-Produkte und Anwendungen für industrielle Kunden mit einer Geschichte, die bis ins Jahr 1824 zurückreicht.

So wie RICO, die vor 30 Jahren gegründet wurde, feiert Semperit 2024 daher ebenfalls ein besonderes Jubiläum: das 200-jährige Bestehen. RICO ist nicht nur hinsichtlich Produktpalette und Fachwissen eine wichtige Ergänzung für Semperit, sondern verkörpert auch die Erfolgsfaktoren, die Semperit in den letzten 200 Jahren zu einem führenden Spezialisten für Elastomer-Produkte gemacht haben. Semperit und RICO halten die Technik und Infrastruktur ihrer Kunden am Laufen – gestern, heute und auch in der Welt von morgen.



Das 200-jährige Bestehen im Jahr 2024 nimmt Semperit zum Anlass, um unter dem Motto „200 Years Semperit - Experience for Tomorrow“ die jahrhundertelange Tradition, aber auch den Weg in eine erfolgreiche Zukunft auf vielfältige Art zu beleuchten. So blickt Semperit auf der 200-Jahre-Website www.200.semperitgroup.com auf die Unternehmenshistorie, die eine Geschichte von herausragenden Persönlichkeiten und innovativen Ideen, von durchschlagenden Erfolgen und auch des Meisterns existenzgefährdender Krisen ist. Gleichzeitig werden Lösungen und Menschen präsentiert, die bereits heute an den zukünftigen Erfolgen von Semperit arbeiten. Informieren Sie sich auf unserer Website, wie die Semperit-Gruppe mit ihren Produkten und Lösungen die Technik und Infrastruktur ihrer Kunden auch in der Welt von morgen am Laufen hält.





Erfolgsfaktoren - unsere Semperit DNA

Die Erfahrung und der starke Fokus auf die Semperit Erfolgsfaktoren ermöglichen uns, die Zukunft aktiv zu gestalten. Denn mit unseren Produkten und Lösungen halten wir die Technik und Infrastruktur unserer Kunden auch in der Welt von morgen am Laufen.



CUSTOMER PLAYER

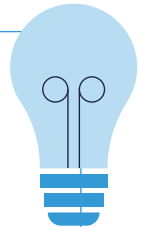
Die stetige Suche nach dem Kundennutzen und das Commitment zur Extrameile haben und uns auf Sicht der letzten 200 Jahre immer öfter zum Partner der ersten Wahl gemacht. Auf uns ist Verlass und wir sorgen dafür, dass unsere Kunden erfolgreich sind.

GLOBAL PIONEER

Bei Semperit ist Erfolg seit über 200 Jahren nur durch Denken und Handeln im internationalen Maßstab möglich. Das galt vor dem Ersten Weltkrieg, als Semperit für damalige Verhältnisse bereits ein multinationales Unternehmen war. Und das gilt umso mehr für heute und in Zukunft, wenn wir als führender Anbieter unseren Global Footprint laufend ausbauen und intelligent und profitabel wachsen – so wie jetzt gemeinsam mit RICO.

SOLUTION MAKER

Semperit, es gibt immer eine Lösung – das ist das Mindset, das Semperit in zwei Jahrhunderten widerstandsfähig und erfolgreich gemacht hat. Manchmal heißt es für die Teams dabei erfinderisch und innovativ zu sein, manchmal ist es wichtiger pragmatisch und routiniert zu handeln. Aber immer geht es weiter.



SUSTAINABLE PARTNER

Ohne Nachhaltigkeit in der Unternehmens-DNA wäre Semperit nicht 200 Jahre alt geworden. Und ohne Nachhaltigkeit als strategisch verankertes Grundprinzip wäre auch keine gute Zukunft für Semperit möglich. In der Umsetzung drehen wir an kleinen und großen Stellschrauben, von Klimaschutz über nachhaltige Lieferketten bis hin zu einem sicheren Arbeitsumfeld und einer nachhaltigeren Gestaltung unserer Produktionsprozesse.



INNOVATION ENGINE

Innovationen zu ermöglichen, das war 1824 die Geburtsstunde von Semperit: Produkte zu entwickeln, die unseren Kunden einen klaren Vorteil bieten. Was damals die wasserabweisende Kleidung war, sind heute unsere technologisch anspruchsvollen Innovationen, wie zum Beispiel der Flying Belt, der im brasilianischen Bergland in luftiger Höhe von bis zu 36 Metern tausende Tonnen Kalkstein pro Stunde transportiert.



RICO 30 JAHRE RICO: 1994 - HEUTE

Unsere Erfolgsgeschichte im Zeichen von Innovation und Wachstum

Im Jahr 1994 von Hans Grabner, Fredi Griesbaum und Gerhard Kornfelder gegründet, begann die Rubber Injection Company – kurz RICO – als kleines Werkzeugbau-Unternehmen in der Maria-Theresia-Straße in Wels.

Und schon 6 Jahre später war der Platz zu knapp. Gemeinsam mit RICO's langjährigem Partner und Vermieter Ernst Neudecker wurde daher ein neues, modernes Firmengebäude im Gewerbegebiet in Thalheim errichtet und 2001 bezogen. Jahr für Jahr wuchs nicht nur die Anzahl der Mitarbeiter, sondern auch die Vision DER Lösungsanbieter im Silikonstritzguss zu werden.

Ein entscheidender Meilenstein in der Firmengeschichte war die strategische Entscheidung neben dem Kernge-

schäft Werkzeugbau auch die Produktion von Serienteilen aus Silikon für die Kunden anzubieten. So wurde 2009 das erste Produktionsgebäude errichtet, das mit den ersten fünf Spritzgussmaschinen ausgestattet wurde. Seitdem hat RICO kontinuierlich expandiert und das Firmenareal 2013, 2016 und 2018 stetig erweitert. Mittlerweile hat sich die Anzahl der Maschinen in der Serienproduktion ver-15-facht und die Mitarbeiterzahl auf über 300 erhöht.

Aufgrund des rasanten Wachstums erfolgte 2021 die Entscheidung für den nächsten Expansionsschritt. Den Spatenstich hat RICO am 15. Juni 2022 gefeiert und nach bereits 14 Monaten, Anfang August 2023, wurde die erste Produktionshalle im Neubau in Betrieb genommen. Dieses Jahr er-



Damals



Heute



Damals



Heute





folgte schließlich die Gesamtfertigstellung der neuen Produktionshallen und des Bürogebäudes. Das Gebäude wurde nach neuesten Nachhaltigkeits- und Technologiemaßstäben gebaut. So wurde auf mehreren Ebenen ca. 10.600 m² Nutzfläche errichtet, weiters eine Photovoltaikanlage am gesamten Firmengelände mit 1100 kWp installiert, wo RICO für den hohen Eigenbedarf ca. 1,1 GWh Strom / Jahr produziert. Ziel ist, die neuen Produktionshallen möglichst rasch mit Maschinen und Projekten zu füllen. Der nächste entscheidende Schritt der Firmengeschichte war der Verkauf der RICO Group an die Semperit AG, der mit dem 31. Juli 2023 abgeschlossen wurde.

Die offizielle Eröffnung des Neubaus und die Feier zum 30-jährigen Jubiläum für die Mitarbeiter:innen von RICO und deren Familien sowie Geschäftspartner fand am Freitag, den 12. April 2024 am Standort in Thalheim bei Wels statt. Die Feier war ein großer Erfolg und lockte über 700 Gäste an. Die Veranstaltung umfasste interessante Rundgänge durch den Betrieb, eine Kinderbetreuung sowie ein hervorragendes Catering. Ein besonderes Highlight war die Anwesenheit von Landeshauptmann Stelzer der RICO gratulierte: „Es ist beeindruckend, was RICO in den vergangenen 30 Jahren geleistet hat. Nicht nur als führender Hersteller im Werkzeugbau und Silikon-Spritzguss, sondern auch als Arbeitgeber. RICO ist nicht nur einer der größten Arbeitgeber der Region, sondern auch als Lehrlings-Ausbildner sehr erfolgreich. Auch dazu gratuliere ich – dank solcher Unternehmen ist und bleibt Oberösterreich ein gefragtes und sehr erfolgreiches Land der Arbeit, der Wirtschaft und des Wohlstandes.“ Dank der gelungenen Kombination aus Unterhaltung und Verpflegung wurde die Feier zu einem unvergesslichen Ereignis.

RICO blickt somit nicht nur auf eine erfolgreiche Vergangenheit zurück, sondern bewegt sich mit der Neueröffnung in eine vielversprechende Zukunft.



Landeshauptmann Stelzer (4. v.l.) eröffnet die Feier



Feierlichkeiten in einer der neuen Produktionshallen



Gründer und ehemalige Eigentümer der RICO

SIMTEC ERWEITERT DAS FIRMENGELÄNDE

SIMTEC verdoppelt Fläche, um der Nachfrage gerecht zu werden

Um der wachsenden Nachfrage gerecht zu werden, wird SIMTEC buchstäblich die Mauer zwischen der SIMTEC-Einrichtung und dem angrenzenden Bereich mit 40.000 m² einreißen. Durch diese Erweiterung kann SIMTEC das gesamte Gebäude nutzen und damit dringend benötigte zusätzliche Produktions-, Lager- und Büroflächen schaffen.

Das Erweiterungsprojekt wird von Sreedhar Pugalendhi, Senior Engineering Project Manager bei SIMTEC, geleitet. Der Ausbau wird in Phasen erfolgen und beginnt im 3. Quartal 2024. Phase 1 startet im August 2024 mit der Auslagerung und Erweiterung des Lagers und der QS-Endkontrolle. Die Elektroinstallation und der Innenausbau werden im 4. Quartal beginnen, um die neue Anlage für ca. 30 LSR- und LSR-Multi-Shot-Spritzgussmaschinen und die dazugehörigen Automatisierungs- und Hilfsgeräte vorzubereiten.

Auch der SIMTEC-Werkzeugraum und das Messtechniklabor für Qualitätssicherheit werden von dem zusätzlichen Platz profitieren, um ihre Kapazitäten zu erweitern und die Effizienz zu verbessern.

Da der Medizinbereich von SIMTEC rasant wächst, ist außerdem ein Ausbau des Reinraums erforderlich. Der neue Raum wird zusätzliche hygienische Fertigungszellen für LSR- und LSR 2K-Gussfertigungslinien sowie Formanlagen mit Inline-Folgeprozessstationen beherbergen. Der Reinraum bei SIMTEC wurde 2018 bereits mit Blick auf zukünftige Erweiterungen gebaut. Das modulare Design des Reinraums erleichtert die bevorstehende Erweiterung und verringert Unterbrechungen bei der Produktion.



SIMTEC Silicone Parts LLC erweitert auf das gesamte Gebäude



SIMTEC LSR-TECHNIKERTEAM

Ein Team von Spezialisten

SIMTEC hat ein internes Team von Fertigungsspezialisten zusammengestellt. Dieses LSR-Technikerteam besteht aus sechs Fertigungsprofis, jeder mit einem bestimmten Fachgebiet. Die Techniker sind speziellen Fertigungsbereichen zugeordnet und arbeiten eng mit Prozessingenieuren und Produktionsleitern zusammen.

Das Team kommt täglich zusammen, um Projektplanungen, Strategien und Prioritäten zu besprechen. Die datengesteuerten LSR-, LSR 2K- und LSR-Multi-Shot-Fertigungsbereiche von SIMTEC sind vollautomatisiert und für eine stabile Verarbeitung, maximalen Output und hohe Qualität optimiert.



HARRY POSTLMAIR

Harry ist ein Senior Process Engineer, verfügt über 35 Jahre Erfahrung im Spritzgussbereich und hat sich auf medizintechnische Teile spezialisiert.

Harry ist seit 2023 bei SIMTEC und leitet das LSR-Technikerteam.



JOSE ACEVEDO

Jose kam 2016 zu SIMTEC und durch seine Expertise wurde er für das LSR-Team ausgewählt. Seine Kenntnisse erstrecken sich sowohl über das LSR-Single- als auch über das 2K-Spritzgussverfahren mit LSR.



GENARO RAMIREZ

Genaro begann seine Karriere bei SIMTEC im Jahr 2010. Er ist leitender Maschineneinrichter mit 15 Jahren Erfahrung in den Bereichen LSR- und 2K-Spritzguss. Genaro arbeitet außerdem als Mentor und leitender Ausbilder für die Mitglieder des internen Produktionsteams.



CHAZ MICHAL

Chaz hat 11 Jahre Erfahrung im Spritzgussbereich. Sein Schwerpunkt ist der LSR 2K-Spritzguss im Reinraum mit komplexen Downstream Fertigungsschritten nach dem Spritzguss. Somit ist Simtec in der Lage weiteren Schritte in der Wertschöpfungskette des Kunden abzudecken.



BRUCE LI

Bruce Li kam 2019 zu SIMTEC und ist auf das Einrichten der Werkzeuge auf den Maschinen spezialisiert. Er arbeitet eng mit dem Team zusammen, um die LIM-Prozesse zu optimieren und die Zeit von der Erstbemusterung bis zur Freigabe für die Serienproduktion zu verkürzen.



JASON FORDE

Jason arbeitet seit 2014 bei SIMTEC und hat sich auf die Einrichtung der Werkzeugen auf den Maschinen und die Programmierung und Installation von Robotern spezialisiert. Er absolviert kontinuierliche Trainings um am neuesten Stand der Technik zu bleiben.

RICO Group PEOPLE IN MOTION



DANIEL POLSTER

Daniel Polster, ist seit dem 19. März 2024 Geschäftsführer bei SIMTEC Silicone Parts.

Daniel Polster (40) war seit 2023 in der RICO Group als Head of Global Integration und Project Management beschäftigt. In seiner früheren Funktion als Head of Mergers & Acquisitions der Semperit Group AG leitete er die jüngste Akquisition und anschließende Integration der RICO Group. Daniel verfügt über mehr als 15 Jahre Managementenerfahrung in den Bereichen Strategie, Vertrieb und M&A und leitete internationale Projekte in Ost- und Westeuropa. Zu seinem Hintergrund gehört auch eine langjährige Tätigkeit in einer Big-4-Beratungsfirma, die sein Fachwissen weiter bereichert. Der gebürtige Österreicher verfügt über einen Abschluss in International Business Administration von der Wirtschaftsuniversität Wien.

“Mit ihrer Spitzentechnologie und ihrem einzigartigen Know-how verfügt SIMTEC bereits über eine solide Geschäftsgrundlage und ein erhebliches Potenzial für eine stärkere Positionierung auf dem US-Markt. Unsere Wachstumsstrategie, die sowohl den Ausbau der Produktion als auch die Verstärkung der Vertriebsaktivitäten vorsieht, bleibt unverändert und ermöglicht es uns, die vorhandenen Marktchancen voll auszuschöpfen. Ich freue mich auf die neue Herausforderung und die Zusammenarbeit mit einem hoch motivierten Team”, so Daniel Polster.





ULAS SEVIM

Ulas Sevim wurde zum Leiter der Abteilung Operations & Process Improvement bei SIMTEC ernannt. Ulas war dort die letzten 5 Jahre als Vice President Quality tätig und sein Fokus liegt auf den Fertigungsprozessen, um die Produktivität und Effizienz im Betriebsablauf zu steigern.



MATTEO MICHELON

Matteo Michelon ist seit 1. März 2024 in der RICO Group als Sales Agent für Italien zuständig. Er ist dafür verantwortlich, die Verkaufsstrategien des Unternehmens in der Region umzusetzen und zu optimieren. Matteo wird neue Kundenkontakte knüpfen, um das Verkaufsvolumen zu steigern.



CHRISTOPH SOLENTHALER

Christoph Solenthaler ist seit dem 1. April 2024 als neuer Head of Sales bei der Silcoplast AG tätig. In seiner Funktion ist er verantwortlich für die Betreuung der Healthcare Kunden.



MICHAEL BODEMANN

Seit dem 1. Mai 2024 verstärkt Michael Bodemann das Silcoplast Verkaufsteam. In seiner Rolle ist er für die Bereiche Industrial, Consumer and appliance und Food verantwortlich. Michael bringt umfangreiche Erfahrung im Vertrieb mit, um die Position in diesen Branchen weiter auszubauen.



CHRISTOPH HILGER

Christoph Hilger, übernahm mit 1. Juli 2024 die Position des Vertriebsleiters und ist Mitglied des Management Board der RICO Elastomere Projecting. Mit seiner umfassenden Erfahrung in Projektmanagement und Vertriebsleitung wird Christoph maßgeblich zur Weiterentwicklung von RICO beitragen.



MARTIN RAPPERSTORFER

Martin Rapperstorfer wechselte mit 1. Juli 2024 von RICO Elastomere Projecting zu RICO Group. Er übernimmt die Position als Global Head of Key Account und kümmert sich um den Ausbau und die Pflege von langfristigen Kundenbeziehungen.



SABINE MÜHLEGGER

Sabine Mühlegger hat mit April 2024 die gesamtverantwortliche Leitung des Personalmanagements übernommen. Sabine sorgt dafür, dass die langfristigen Ziele des Unternehmens durch effektive Personalstrategien unterstützt werden.



CHRISTIAN FRAUENSCHUH

Christian Frauenschuh verantwortet seit Anfang Juni die Leitung der Forschung und Entwicklung bei RICO Elastomere Projecting. Christian hat langjährige Erfahrung als Leiter Forschung und Entwicklung und freut sich die technologische Entwicklung von RICO zum Erfolg zu führen.

HTR SERVICE CENTER TEAM

Das Herzstück der Kundenbetreuung

! Steigerung der Kundenzufriedenheit

Ein guter Kundenservice ist heutzutage extrem wichtig und kann über Erfolg und Misserfolg eines Unternehmens entscheiden. Kunden erwarten heute mehr als nur ein Produkt oder einen Standard-Service. Sie wollen, dass Unternehmen auf ihre Bedürfnisse eingehen und sich Zeit für sie nehmen.

Auch in der sich schnell entwickelnden Dienstleistungsbranche der Härtereitechnik spielt das neu definierte Service Center einen Mehrwert als Bindeglied zwischen Kunden, Vertrieb und Produktion. Ein exzellenter Kundenservice ist für eine Härterei von entscheidender Bedeutung, da dieser maßgeblich zur langfristigen Kundenbindung, zur Reputation und letztlich zum Unternehmenserfolg beiträgt.

Das HTR Service Center spielt eine entscheidende Rolle in der Sicherstellung der Zufriedenheit und Treue der Kunden. Das Team gewährleistet, dass alle Kundenanfragen

schnell und kompetent bearbeitet werden, was Vertrauen schafft und dafür sorgt, dass sich HTR Kunden stets gut betreut fühlen. Durch kontinuierliche Überwachung und Verbesserung der internen Abläufe garantiert das Service Center die Einhaltung von hohen Qualitätsstandards, um die Erwartungen der Kunden zu erfüllen. Ein zentrales Element der Arbeit des Service Centers ist die schnelle und effiziente Kommunikation, die sicherstellt, dass Probleme rasch gelöst und Informationen zuverlässig ausgetauscht werden. Dies erleichtert die Zusammenarbeit zwischen Kunden, Vertrieb und Produktion erheblich. Zudem ist das Team darauf spezialisiert, maßgeschneiderte Lösungen zu entwickeln, die perfekt auf die individuellen Bedürfnisse der Kunden abgestimmt sind.

Das HTR Service Center Team ist das Herzstück der Kundenbetreuung und ein unverzichtbarer Bestandteil der HTR. Durch ihre langjährige Erfahrung, ihrem Engagement, der Kundenorientierung und schnellen Reaktionszeiten tragen Nicole Rosenblattl, Sandra Zweimüller und Ivana Babic entscheidend zum Erfolg des Unternehmens und zur Zufriedenheit der Kunden bei. In einer Branche, in der Präzision und Zuverlässigkeit von größter Bedeutung sind, ist das HTR Service Center Team ein Garant für Qualität und exzellenten Service.



NICOLE ROSENBLATTL
Servicecenter, Fahraufträge/ Teilestatus,
allg. Auskünfte/ Preisauskünfte



SANDRA ZWEIMÜLLER
Servicecenter, Fahraufträge/ Teilestatus,
allg. Auskünfte/ Preisauskünfte



IVANA BABIC
Servicecenter, Fahraufträge/ Teilestatus,
allg. Auskünfte/ Preisauskünfte

SIMTEC LSR-MIKRO-SPRITZGUSS FÜR HOHE STÜCKZAHLEN

Produktion in einem hygienischen Reinraum der Klasse 8

CGM- und AID-Wearables

Das MedTech-Geschäftssegment boomt, und CGM (Continuous Glucose Monitor)- und AID (Automated Insulin Delivery)-Wearables tragen wesentlich zu diesem Wachstum bei. Diese tragbaren Geräte ermöglichen es Menschen mit Diabetes, einen sicheren Blutzuckerspiegel aufrechtzuerhalten, ohne dass dies ihr tägliches Leben beeinflusst und ohne dass sie sich Insulin mit Spritzen oder Pens spritzen müssen. SIMTEC ist ein angesehener Lieferant für die Marktführer im Bereich von tragbaren Blutzuckermessgeräten und Geräten zu Insulinverabreichung.

SIMTEC wurde von einem Bestandskunden aus dem Medizinbereich bzgl. eines neuen Programms angesprochen für das drei sehr kleine Dichtungen für eine Insulinpumpe benötigt werden, die in einem Wearable zur Verabreichung von Insulin eingesetzt wird. Die Geräte sind mit Insulin befüllt und werden am Körper getragen. Die kleine Insulinpumpe in den Geräten gibt die exakte Insulindosis an den Körper des Patienten ab. Die drei kreisförmigen Mikrodich-



Herstellung von Dichtungen



Wearable zur Verabreichung von Insulin und Blutzuckermessgerät

tungen wiegen jeweils nur den Bruchteil eines Gramms (0,02 g, 0,01 g, 0,01 g) und werden in den Flüssigkeits- und Nicht-Flüssigkeitswegen der Insulinpumpe verwendet.

Angesichts der Anwendung und des Kontakts der Teile mit Insulinflüssigkeit erfüllten die biokompatiblen Eigenschaften von LSR und die automatisierte, berührungslose und hygienische Produktion in einem Reinraum der Klasse 8 bei SIMTEC die Kundenanforderungen. Um die geforderte Produktionsmenge pro Jahr zu erfüllen, baute SIMTECs österreichisches Schwesterunternehmen und Werkzeuglieferant RICO drei Gussformen mit 128 Kavitäten der Klasse 101. Ein Nadelangussystem wurde eingesetzt, um die für so kleine Teile erforderliche Präzision und Kontrolle zu gewährleisten.

Die Projekt- und Verfahrenstechnikteams von SIMTEC arbeiteten gemeinsam an der Entwicklung einer maßgeschneiderten und robusten Fertigungslösung. Die vollautomatischen Fertigungszellen wurden mit den neuesten LIM-Maschinen und modernster Prozesssteuerungstechnologie sowie einem speziellen Filtersystem ausgestattet. Um die Größe und die Menge der produzierten Kleinteile zu bewältigen, war ein besonderes Teileentnahmesystem erforderlich. Gemeinsam mit einem Drittanbieter wurde ein eigenes Auffangsystem entwickelt, das für das hygienische Spritzgießen von Mikroteilen geeignet ist.

Die geringe Größe der Teile, ihre Geometrie und die durchscheinende, natürliche Farbe von nicht pigmentiertem LSR stellen außerdem eine Herausforderung für die Teileprüfung dar. Die geschulten Qualitätssicherungstechniker von SIMTEC ziehen während des gesamten Produktionsprozesses sorgfältig Proben. Für jedes Teil wurden maßgeschneiderte Vorrichtungen für die Sicht- und Größenkontrolle entworfen und hergestellt. Für genaue visuelle Prüfungen sind Hochleistungsmikroskope erforderlich. Hochgenaue Dimensionmesssysteme und Messmaschinen werden für die präzise Größenmessungen der Teile eingesetzt. Während des gesamten Prozesses werden die Produktion der Teile, die Prüfungen und die Verpackung in einer hygienischen Reinraumumgebung der Klasse 8 durchgeführt, die den Anforderungen des Kunden und dem SIMTEC-Protokoll für medizinische Spritzgussteile entspricht. In enger Zusammenarbeit mit dem Kunden war SIMTEC in der Lage, eine Lösung anzubieten, die den Kundenvorgaben entsprach.

RICO TOP LINE & SMART LINE

Neue Werkzeug-Produktlinien

! Erfüllung der Kundenanforderungen

Das Feedback unserer Kunden ist uns sehr wichtig. In unserer letzten Umfrage zur Kundenzufriedenheit wurde deutlich, dass wir durch neue Werkzeug Produktlinien die Anforderungen unserer Kunden noch besser erfüllen können. Neben der bewährten Technologie für die Großserienproduktion wurde eine Lösung für die Fertigung mittlerer und kleinerer Stückzahlen gewünscht. Diese Anforderungen gehen Hand in Hand mit einer schnelleren Verfügbarkeit und geringeren Investitionskosten. Mit der **SMART LINE** decken wir diese Anforderungen ab und haben somit eine neue Werkzeuglinie entwickelt, bei der sich das Kavitätenpaket direkt in der Maschine schnell tauschen lässt. Das spart Zeit, Geld und Ressourcen!

Und natürlich benötigte es auch einen Namen für die bestehende Werkzeuglinie - **TOP LINE**.

Die beiden Produktlinien - **SMART LINE** und **TOP LINE** im Überblick:

TOP LINE

RICO's individuell an das jeweilige Produkt angepasstes Werkzeug bietet eine optimale Platzausnutzung in der Maschine (Maschinengröße und Schließkraft) und garantiert höchste Energieeffizienz bei bester Performance. Die bewährte Produktionstechnologie von RICO sorgt für die jeweilige Anwendung idealste Anspritzsystem, mit Nadelverschluss bis zu 160-fach und einem offenen System bis zu 256-fach, sowie einem rheologisch ausbalancierten Kaltkanal.

Vorteile von RICO Werkzeugen:

- Schnelle Rüstzeiten durch das Tauschen von Wechselsätzen kalt oder heiß direkt in der Spritzgießmaschine
- Schnelle Wartung durch offenen Kaltkanal ohne bewegte Teile
- Reduzierte Wartungskosten dank langlebiger Kaltkanaldüsen (mehrere Millionen Zyklen)
- Keine teuren Reparaturen, da das Schließen des Werkzeugs im kalten Zustand möglich ist
- Niedrige Produktionskosten durch den 24/7-Betrieb der RICO Werkzeuge
- Bis zu 40% Energieersparnis dank kompakter Bauform



RICO 256-Kavitäten-Werkzeug



SMART LINE

RICO's standardisiertes Werkzeugkonzept mit größtmöglicher Nutzung von Gleichteilen und leichter Wechselmöglichkeit für Kavitäteneinsätze



RICO SMART LINE Werkzeug

SMART LINE Lösungsansatz 2-Platten und Mittelplattenwerkzeug:

- Werkzeuggröße ist auf max. Größe für Maschine (470 und 570 Holmabstand) ausgelegt
- 8 Werkzeuge je Konzept
- mit Holmabstand 470 von 8 bis 64 Kavitäten möglich
- der Holmabstand von 570 ist im selben Kavitätenbereich ebenfalls verfügbar, um ein breiteres Teilespektrum zu realisieren
- viele Komponenten im Werkzeug werden standardisiert und in größeren Fertigungslosen hergestellt

Vorteile von SMART LINE Werkzeugen:



30% Kosteneinsparung



Produktionsgerechte Ersatzteilverfügbarkeit



Optimaler Prozess

Verwendung von gleichen Stahlqualitäten bei den Kavitäteneinsätzen wie TOP LINE Werkzeuge



30% verkürzte Terminalschiene

Stammwerkzeugkonzept mit wechselbaren Kavitäten-Einsätzen





SILCOPLAST 3D-DRUCK

RICO Group eröffnet 3D-DRUCK Competence Center am Silcoplast Standort in der Schweiz

Erweiterung der Serviceleistung

Silcoplast hat mit Anfang des Jahres das 3D Druck Competence Center am Standort Wolfhalden eröffnet. Dies bringt mehrere Vorteile mit sich, unter anderem die Beschleunigung der Produktentwicklung, sowie die Planung des idealen Zeitpunkts zur Produkteinführung und die Anpassungsfähigkeit bei Neuentwicklungen.

Die Einführung der 3D Drucktechnologie, markiert bei Silcoplast einen bedeutenden Meilenstein in der Prototypenentwicklung und unterstreicht das Engagement des Unternehmens für kontinuierliche Innovation und Kundenzufriedenheit. Mit dieser Technologie ist Silcoplast bestens gerüstet, um auch in Zukunft eine führende Rolle in der Branche zu spielen und um ihren Kunden erstklassige Lösungen anzubieten.

Die 3D-Drucker ermöglichen Silcoplast nun Prototypen mit einer beeindruckenden Geschwindigkeit herzustellen. Im Vergleich zu herkömmlichen Fertigungsmethoden verkürzt sich die Produktionszeit erheblich, was es möglich macht, innerhalb kürzester Zeit hochwertige Prototypen

zu liefern. Diese schnelle Reaktionszeit ist entscheidend, um den sich ständig ändernden Anforderungen des Marktes gerecht zu werden und Kundenwünsche zeitnah umzusetzen.

Die additive Fertigung hat nicht nur die Produktionskapazität der Prototypenwerkstatt von Silcoplast erhöht, sondern hat auch die Tür für neue Geschäftsmöglichkeiten geöffnet. Durch die Möglichkeit einer schnellen Fertigung von Einzelteilen kann Silcoplast zukünftig alle Kunden der RICO Group schnell und effizient mit hochwertigen Prototypen beliefern, um deren Produktentwicklung zu unterstützen und innovativen Ideen zum Leben zu erwecken.

Die drei Drucker unterscheiden sich einerseits in einer breiten Materialpalette und im Durchlaufverfahren, so dass individuell auf Kundenanforderungen eingegangen werden kann. Darüber hinaus steht Silcoplast nicht still und erweitert ständig ihre Materialpalette, um den Anforderungen der Kunden gerecht zu werden. Insbesondere die Möglichkeit gedruckter Formeinsätze in Stammformen für das Spritzgiessen ebenfalls im 3D-Druck Verfahren zu fertigen, ist ein großer Fortschritt in der Produktionsentwicklung. Die Einsätze können sowohl in LSR oder THP Werkzeugen eingesetzt werden. Dies ermöglicht es Prototypen mit hoher Präzision und Passgenauigkeit zu erstellen.



3D-Druck bei Silcoplast

SILCOPLAST PHACO SLEEVES

15-jährige Erfahrung

! Präzision, Sicherheit, Erfahrung und Innovation

Die Herstellung von Phaco Sleeves wird von Silcoplast auf ein neues Niveau gehoben, indem Präzision, Sicherheit, langjährige Erfahrung und kontinuierliche Innovation vereint werden. Die umfassende Produktionserfahrung über viele Jahre hinweg sowie stetige Verbesserung haben Sleeves und die dazugehörige Testkammer zu einem unverzichtbaren Hilfsmittel bei der "Grauer Star" Operation gemacht.

Sleeves sind entscheidend für eine erfolgreiche Operationsdurchführung und tragen maßgeblich zur Verbesserung der Operationsergebnisse bei. Die Hauptzielgruppe der Kunden von Phaco Sleeves umfasst Augenärzte, Ophthalmochirurgen, Krankenhäuser, chirurgische Zentren, Medizintechnik-Unternehmen und Forschungseinrichtungen.

Die über 15-jährige Erfahrung in der Sleeve-Produktion am Standort Wolfhalden ist ein starkes Fundament, auf dem Silcoplast die zukünftigen Ziele aufbaut. Mit der Einbringung der distalen Bohrungen in die Sleeves und der Erweiterung der Produktionskapazitäten ist Silcoplast bestens gerüstet, um auch weiterhin ihren

Kunden erstklassige Produkte zu liefern, beziehungsweise auf künftige Kundenanforderungen schnell reagieren zu können.

Das Silikonmaterial, aus dem die Phaco Sleeves von Silcoplast hergestellt werden, ist flexibel, langlebig und entspricht in jeder Hinsicht den gesetzlichen Anforderungen der Medizinalbranche. Der Herstellungsprozess erfolgt im Spritzgiessverfahren, was eine präzise und effiziente Produktion ermöglicht. Schließlich durchlaufen die Phaco-Sleeves eine strenge Qualitätskontrolle, bevor sie an die Kunden ausgeliefert werden.

Silcoplast stellt die Sleeves in verschiedenen Größen und mit der entsprechenden Farbcodierung her. Diese Farbcodierung der Phaco Sleeves ermöglicht eine schnelle und effiziente Identifizierung der richtigen Ausführung, was Fehler reduziert und den Operationsablauf optimiert. Dies ist, in der professionellen Umgebung eines Operationssaals, wo Zeit und Präzision von entscheidender Bedeutung sind, besonders wichtig.

Mit einem hochpräzisen Werkzeug mit Nadelverschluss zur Herstellung der Testkammer stellt das schweizer Unternehmen sicher, dass auch die Testkammern den höchsten Qualitätsstandards entsprechen. Durch die Herstellung der Sleeves und der Testkammern im gleichen Hause, ist das Verpacken zu gebrauchsfertigen Einheiten dabei ein logischer Schritt.



Phaco Sleeves für die Operation bei "Grauer Star"



RICO ERFOLGREICHE ZERTIFIZIERUNG ISO 13485

Positive Auditierung

Medizinprodukte: Zertifizierung ISO 13485

Das Jahr 2024 stand bei RICO bisher ganz im Zeichen von Zertifizierungen. Im April 2024 wurden die bestehenden Zertifikate zu Quality Austria transferiert. Anfang Juli konnte RICO Elastomere Projecting nach der strategischen Entscheidung im Q1 2023, über ein Jahr Vorbereitung und insgesamt 40 Auditstunden, einen positiven Abschluss bei der ISO 13485 Zertifizierung erzielen.

Die ISO 13485 ist eine mit der europäischen Gesetzgebung harmonisierte Norm, die sich mit der Entwicklung, Implementierung und Aufrechterhaltung eines Qualitätsmanagementsystems für alle Organisationen befasst, die Medizinprodukte entwickeln, herstellen und in Verkehr bringen sowie alle Organisationen, die Zulieferfirmen oder Dienstleister solcher Organisationen sind. RICOs Rolle in der Welt der Medizinprodukte ist die eines Komponentenherstellers für ein Medizinprodukt.

Laut Austromed sind derzeit 750.000 verschiedene Medizinprodukte in Österreich in Verwendung. Die Palette ist sehr vielseitig und reicht von alltäglichen Begleitern, wie Sehhilfen und Pflastern, bis hin zu komplexen Instrumenten und Geräten, wie zum Beispiel Beatmungsgeräte, Insulinpumpen oder Augenkatheter. Nicht nur die Produkte an

sich sind hochinteressant, auch die wirtschaftlichen Aussichten sind vielversprechend. Mit dem Erhalt der Zertifizierung nach ISO 13485 steht RICO allein in Österreich ein Markt mit einem Umsatz von 18,6 Milliarden Euro offen.

Seit über 10 Jahren hat RICO ein integriertes Managementsystem mit den Zertifizierungen IATF 16949, ISO 13485, ISO 9001 und ISO 14001. Mit der ISO 13485 ist RICO ein noch stärkerer Partner für ihre Kunden im Medizinbereich. Der Erhalt der Zertifizierung ist ein Nachweis, dass bei RICO ein wirksames Qualitätsmanagementsystem im Einsatz ist und die Umsetzung der Systemanforderungen entsprechend der MDR (Medical Device Regulation) und IVDR (In vitro Diagnostic Medical Device Regulation) Verordnung gegeben ist. Der Fokus liegt hier ganz klar auf einem Gesamtpaket von Entwicklung, Werkzeugfertigung bis hin zur Produktion.

Die RICO-Dokumente und -prozesse wurden auf Herz und Nieren geprüft. Gestartet wurde mit den allgemeinen Anforderungen an ein Qualitätsmanagementsystem und der Rolle, die RICO inne hat sowie der Kontext, in dem sie sich als Organisation befindet. Weiter ging es mit Produktions- und Entwicklungsthemen, über zu Infrastruktur- und Beschaffungsprozessen, bis hin zu kundenbezogenen Abläufen und Personal- sowie Managementthemen. Es wurden alle Bereiche des Unternehmens beleuchtet und zum Schluss stand fest, dass sich RICO die Zertifizierung nach ISO 13485 verdient erarbeitet hat. Großer Dank an alle Mitarbeiter:innen, die dazu ihren Beitrag geleistet haben!



Zertifikat ISO 13485



v.l.n.r. Dr. Markus Nuspl, Gregor Muck, Carina Essenhofer

HTR SERIENPRODUKTION IN DER WÄRMEBEHANDLUNG

Erweiterte Produktionskapazität

Vorteile für den Kunden

HTR hat ihre Produktionsvolumen in den vergangenen Jahren erweitert und bietet die perfekte Kombination aus technologischem Know-how und Kapazitäten für die Serienproduktion. Mit hochmodernen Wärmebehandlungsanlagen stellt HTR sicher, dass Ihre Anforderungen effizient und zuverlässig erfüllt werden.

Was bedeutet das für die Kunden:

1. Skalierbarkeit

Ein entscheidender Vorteil der Serienfertigung ist ihre Skalierbarkeit. Kunden, die bisher nur kleinere Chargen bei HTR bestellt haben, können nun ihre Bestellmengen erhöhen.

2. Konsistente Qualität

HTR legt großen Wert auf die Qualität ihrer Dienstleistungen. Zertifizierungen nach ISO 9001 und ISO 14001 bestätigen die hohen Qualitäts- und Umweltstandards. Ein modernes Leitsystem überwacht alle Produktionsparameter, um sicherzustellen, dass die Bauteile höchsten Qualitätsanforderungen entsprechen.

3. Flexibilität und Anpassungsfähigkeit

Trotz der Einführung der Serienproduktion bleibt HTR flexibel und anpassungsfähig. Das Unternehmen kann maßgeschneiderte Lösungen anbieten und auf spezifische Kundenanforderungen eingehen.

4. Langfristige Partnerschaften

Größere Produktionsvolumen und konstante Lieferzeiten schaffen Vertrauen und Zuverlässigkeit und dies führt zu verstärkten Geschäftsbeziehungen. Kunden können sich darauf verlassen, dass HTR in der Lage ist, ihre Anforderungen nicht nur heute, sondern auch in der Zukunft zu erfüllen.

5. Technologische Fortschritte und Innovationen

HTR investiert kontinuierlich in neue Technologien. Die Serienproduktion ist ein Beispiel dafür, wie das Unternehmen technologische Fortschritte nutzt, um seinen Kunden einen Mehrwert zu bieten.

6. Umweltfreundliche Produktion

Durch die Serienproduktion können Produktionsprozesse optimiert und Ressourcen effizienter genutzt werden. Dies führt zu einer Reduktion des ökologischen Fußabdrucks und unterstützt die Kunden dabei, ihre eigenen Nachhaltigkeitsziele zu erreichen.

Mit folgender Härteverfahren sind Serienproduktionen möglich:

- **Nitrieren:** Die 6 Schachtöfen und eine Plasmanitrieranlage garantieren höchste Oberflächenhärte, Verschleißfestigkeit und verbessern den Korrosionsschutz.
- **Vakuumhärten:** Mit den vier Vakuumöfen bietet HTR ein verzugsarmes Härteverfahren, das ideal für hochpräzise Bauteile ist.
- **Einsatzhärten/Schutzgashärten:** Zwei vollautomatische Anlagen mit integrierter Waschanlage liefern optimale Ergebnisse, indem sie Härte und Zähigkeit kombinieren.
- **Induktionshärten:** Mit zwei Induktivhärteanlagen, einer Richtpresse und einer Magnetpulverprüfanlage bietet HTR alles aus einer Hand.



Serienfertigung HTR

HTR



UNSERE JUBILARE

Die RICO GROUP sagt DANKE

**für die langjährige Treue
unserer Mitarbeiter**

Jedes Unternehmen wird durch die Menschen geprägt, die täglich mit ihrem Engagement, ihrer Kreativität und ihrem unermüdlichen Einsatz dazu beitragen, dass wir gemeinsam Erfolge feiern und Herausforderungen meistern. Heute möchten wir besonders die Kolleginnen und Kollegen ehren, die seit vielen Jahren ein unverzichtbarer Teil von der RICO Group sind.

Ihre Treue und Hingabe sind nicht nur ein Zeichen von Beständigkeit, sondern auch ein Beweis für die starke Gemeinschaft und das vertrauensvolle Miteinander, das unser Unternehmen auszeichnet. Jeder einzelne von Ihnen hat durch seine Arbeit, seine Ideen und seine Zusammenarbeit maßgeblich dazu beigetragen, dass wir als Team wachsen und uns weiterentwickeln können. Wir sind stolz und dankbar, solche engagierten und loyalen Mitarbeiter in unseren Reihen zu wissen. Es ist uns eine große Freude, ihre Jubiläen zu feiern und ihnen von Herzen zu gratulieren.

So, we proudly present:

“Happy Anniversary und Danke” für deine hervorragenden 25 Jahre Betriebstreue: Thomas Grüneis

Und einen nicht minder schönen Firmengeburtstag und Danke für die bisherigen 20 Jahre:

RICO Elastomere Projecting
Wolfgang Ellinger
Mario Hartl

HTR Rosenblattl GmbH
Nicole Rosenblattl

15 Jahre:

RICO Elastomere Projecting
David Hochhauser



v.l. n. r.: Thomas Grüneis, Wolfgang Ellinger, David Hochhauser, Mario Hartl



Nicole Rosenblattl, Service Center HTR



RICO GROUP Unsere Messen und Konferenzen

Für Kunden, Geschäftspartner und Interessenten!

Treffen Sie die RICO GROUP noch auf diesen Messen und Fachveranstaltungen 2024.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

Das restliche Jahr 2024 verspricht spannende Entwicklungen und großartige Möglichkeiten für den Austausch und die Vernetzung in unserer Branche. Die folgenden Veranstaltungen bieten uns die ideale Gelegenheit, Ihnen unsere neuesten Innovationen, Produkte und Dienstleistungen vorzustellen. Gleichzeitig sind sie eine hervorragende Plattform, um wertvolle Gespräche zu führen, Ideen auszutauschen und gemeinsame Projekte zu planen.

14. bis 15. Oktober 2024
LSR Conference, Minneapolis/USA

15. bis 19. Oktober 2024
Fakuma, Friedrichshafen/DE

11. bis 14. November 2024
Compamed, Düsseldorf/DE

Save the date für 2025:



Messestand Silicone Expo Amsterdam (NL)



Messestand Compamed Düsseldorf (DE)



Messestand Fakuma Friedrichshafen (DE)

NEUES AUS DER RICO GROUP FLASHLIGHTS

Bei uns passieren auch außerhalb des „daily business“ immer viele spannende Sachen, die wir Ihnen nicht vorenthalten möchten.



01

RICO ist erneut
MAM Lieferant des Jahres 2023

Seit nunmehr fast zehn Jahren arbeitet RICO eng mit MAM zusammen, einem Unternehmen, das für seine hochwertigen Schnuller, Fläschchen und eine breite Palette von Babyartikeln bekannt ist. Die, nach 2019, zweite Auszeichnung als „Lieferant des Jahres“ für das Jahr 2023 ist ein Beweis für die harte Arbeit, das Engagement und die hervorragende Leistung des Teams bei RICO. Die Lieferperformance von 99% und eine Qualitätsperformance von 99,7% über die letzten fünf Jahre sprechen für sich und unterstreichen die großartige Zusammenarbeit.



02

Sommerfest bei HTR

HTR feierte ein gelungenes Sommerfest auf dem Firmengelände. Bei herrlichem Wetter genossen die Mitarbeiter:innen ein abwechslungsreiches Catering mit köstlichen Grillgerichten, frischen Salaten und süßen Desserts. Ein Höhepunkt des Festes war das gemeinsame Fußballschauen auf einer großen Leinwand, bei dem die Mitarbeiter ihre Lieblingsmannschaften (natürlich Österreich) begeistert anfeuert.



03

HTR hat neues Imagevideo

Im neuen Imagefilm der HTR steht die Verbindung von Handwerk, Technologie und Menschlichkeit im Vordergrund. Das Video gewährt einen einzigartigen Einblick, indem es nicht nur die mechanischen Abläufe zeigt, sondern auch die Menschen hinter den Maschinen vorstellt.



Ein Scan trennt Sie
vom neuen Video



04

Erfolgreicher Welser Businessrun
für die RICO Mitarbeiter

Auch dieses Jahr beteiligten sich zahlreiche RICO-Mitarbeiter:innen am Welser Business Run – darunter 42 Lehrlinge, die die Herausforderung annahmen. Die Veranstaltung war erneut ein großer Erfolg und RICO war wie auch in den letzten Jahren als einer der Hauptsponsoren vertreten. RICO konnte zum zweiten Mal in Folge den Titel in der Lehrlingschallenge souverän verteidigen.





05

Silcoplast Schiffahrt

Die Mitarbeiterfeier bei Silcoplast war ein großer Erfolg! Mitarbeiter aus verschiedenen Abteilungen und Positionen kamen auf der Hohentwiel am Bodensee zusammen, um das 200-jährige Bestehen von Semperit sowie das 30-jährige Jubiläum von RICO gebührend zu feiern. Diese gemeinsame Schifffahrt bot eine wunderbare Gelegenheit, den Teamgeist zu stärken und in entspannter Atmosphäre Kontakte zu knüpfen. Die Veranstaltung war eine hervorragende Möglichkeit, die Wertschätzung für die geleistete Arbeit zum Ausdruck zu bringen.



06

LSR Conference

Jedes Jahr wird SIMTEC gebeten, mit einem Hauptredner an der LSR-Konferenz teilzunehmen, um das Wissen und die Erfahrung mit der LSR-Community und den anwesenden OEM-Herstellern zu teilen. Auf der LSR-Konferenz 2024 spricht Ulas Sevim, VP of Quality/Head of Operations & Process Improvement, über kleine Geometrien und komplexe Oberflächen. Es wird eine große Beteiligung erwartet.



07

Summer Anniversary Celebration

SIMTEC feiert das ganze Jahr über die Jubiläen der Gruppe. Semperit AG feiert das 200-jährige und RICO das 30-jährige Bestehen! Aus diesem Anlass, und um zu feiern, dass SIMTEC seit 22 Jahren Mehrwertlösungen für seine Geschäftspartner anbietet, lud SIMTEC alle Teammitglieder und deren Familien zu einem Sommerpicknick und einer Jubiläumsfeier ein. Bei der Veranstaltung gab es ein Grillfest, Spiele für die Kinder und lustige (und wettbewerbsorientierte) Teambuilding-Aktivitäten für die Erwachsenen. Teamarbeit und Spaß haben bei SIMTEC Tradition!



08

Otti verabschiedet sich in den Ruhestand

Am Mittwoch, den 29.05., verabschiedeten wir einen ganz besonderen Kollegen in den wohlverdienten Ruhestand. Nach bemerkenswerten 27 Jahren bei RICO tritt Othmar Wurm seinen neuen Lebensabschnitt an. „Otti“ war ein wahres Urgestein unseres Werkzeugbaus und lange in leitender Funktion tätig. Seine Expertise, sein Engagement und sein unermüdlicher Einsatz haben maßgeblich zur Entwicklung und zum Erfolg von RICO beigetragen. Mit seinem umfangreichen Wissen und seiner hilfsbereiten Art war er stets eine wertvolle Unterstützung für das gesamte Team. Wir danken Othmar von Herzen und wünschen ihm alles Gute für die Zukunft, viel Gesundheit und Freude im Ruhestand.



MEMBER OF RICO GROUP

RICO Elastomere Projecting GmbH

Am Thalbach 8, 4600 Thalheim bei Wels, Austria
Tel. +43 (0)7242 764 60, E-Mail: office@rico.at;
www.rico.at

Zertifikate: ISO 9001; ISO 14001; ISO 13485; IATF 16949



MEMBER OF RICO GROUP

SIMTEC Silicone Parts, LLC

9658 Premier Pkwy, Miramar, FL 33025, USA
Tel. +1 954 289 6161, E-Mail: info@simtec-silicone.com
www.simtec-silicone.com

Zertifikate: ISO 9001; ISO 13485; IATF 16949



MEMBER OF RICO GROUP

Silcoplast AG

Luchten 75, 9427 Wolfhalden, Switzerland
Tel. +41 (0)71 898 5060, E-Mail: info@silcoplast.ch
www.silcoplast.ch

Zertifikate: ISO 9001; ISO 13485; ISO 14001



MEMBER OF RICO GROUP

HTR GmbH

Am Thalbach 7, 4600 Thalheim bei Wels, Austria
Tel. +43 (0)7242 206699, E-Mail: office@htr-rosenblattl.at
www.htr-rosenblattl.at

Zertifikate: ISO 9001; ISO 14001

Ausgabe 2024

INSIGHTS

DAS MAGAZIN DER RICO GROUP

Bundled Silicone Excellence Inside